調達要求番号：

<table>
<tr><td colspan="4">陸　上　自　衛　隊　仕　様　書</td></tr>
<tr><td>物品番号</td><td>４６１０－２８６－７６９０－５</td><td colspan="2">仕　様　書　番　号</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="5">医療用水製造装置，野外医療用</td><td colspan="2">ＧＭ－Ｔ１０７０４６Ｂ</td></tr>
<tr><td>防衛大臣承認</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>作　成</td><td>平成２０年　８月２８日</td></tr>
<tr><td>変　更</td><td>平成２４年　６月２６日</td></tr>
<tr><td>作成部隊等名</td><td>補給統制本部　衛生部</td></tr>
</table>

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する医療用水製造装置，野外医療用（以下，“本品”という。）について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.3　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＪＩＳ Ｇ ４３０５　冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯
ＪＩＳ Ｔ １０２１　医用差込接続器
ＮＤＳ Ｚ ８０１１　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書
ＧＭ－Ｔ１０６７０７　シェルタ，野外手術システム用

2　製品に関する要求

2.1　一般的要求事項

本品は，野外手術システムにおいて術者の手洗い，超音波洗浄装置，高圧蒸気滅菌器などに使用するＲＯ水を製造する装置とする。

2.2　構成

構成は，**表1**による。

表1－構成

番号	名称	数量[a]	規格等
1	医療用水製造装置（本体）	1	―――――――
2	精製水タンク（２０ Ｌ）	2	ポリエチレン製
注[a]　規定の数量と異なる場合は，調達要領指定書によって指定する。			

2.3　材料・加工方法

材料及び加工方法は，ＪＩＳ Ｇ ４３０５のＳＵＳ３０４のほか本品に適合する良材を用い，加

工及び仕上げを施すものとする。

2.4　構造・形状・寸法・質量

構造，形状，寸法及び質量は，次によるほか，**図1**による。

a)　本品は，逆浸透式でＲＯ水を５０　Ｌ／時（水温２５　℃時において）以上製造できるものとする。

b)　貯水タンクの容量は，５０　Ｌ以上とする。

c)　本品の外形寸法は，Ｗ１　１００　mm×Ｄ５００　mm×Ｈ１　４００　mm（±２　%）とする。

d)　逆浸透膜（ＲＯ）は，中空繊維型とする。

e)　プレフィルタは，カートリッジ式とし，１次は２５　μｍ，２次は５　μｍとする。

f)　フィルタは，エアーフィルタ０．３　μｍ及びファイナルフィルタ０．２　μｍとする。

g)　レベルコントローラは，フロート式又は無接点式とする。

h)　差し込みプラグは，ＪＩＳ　Ｔ　１０２１に適合するものとする。

i)　電源は，ＡＣ１００　Ｖ，５０／６０　Ｈｚとする。

j)　消費電力は，１．５　ｋW以下とする。

k)　本品は，水抜きが容易に行え，凍結しにくい構造とする。

l)　採水口は，装置前面と他の機器への供給口を有するものとする。

m)　送水圧は，０．０５　ＭＰａ～０．１　ＭＰａとする。

2.5　性能

性能は，次によるほか，製造者の規定する仕様及び規格による。

a)　逆浸透膜（ＲＯ）は，微粒子，細菌，ウィルス，パイロジェン，イオン成分などを除去し，超音波洗浄装置の最終すすぎ及び高圧蒸気滅菌器のピュア蒸気発生源としての水質を満たすものとする。

b)　貯水タンクは，紫外線殺菌灯を有し，光触媒加工を施すものとし，無菌維持ができるものとする。

c)　操作パネルは，液晶タッチパネル式とし，運転状況（水質・水圧・時間），操作ガイド，異常表示とその対処方法，警報履歴などを表示確認することができるものとする。

2.6　外観

外観は，きず，汚れなどがなく，仕上げが良好なものとする。

2.7　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，次による。

a)　製品の表示は，納入品の見やすい適当な箇所に，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の2.3及びＮＤＳ　Ｚ　８０１１による１種銘板を表示する。

b)　１種銘板の取得番号は，調達要領指定書によって指定する。

3　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

4　出荷条件

4.1　包装

包装は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.1による。

4.2　包装の表示

包装の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の4.2による。

5　その他の指示

5.1　予備品

予備品は，**表**2による。

表2－予備品

番号	名称	数量[a]	規格等
1	プレフィルタ１次ろ（濾）材	1	２５　μｍ
2	プレフィルタ２次ろ（濾）材	1	５　μｍ
3	ＲＯモジュール	1	逆浸透モジュール
4	エアーフィルタろ（濾）材	1	０．３　μｍ
5	ファイナルフィルタろ（濾）材	1	０．２　μｍ
注[a]　規定の数量と異なる場合は，調達要領指定書によって指定する。			

5.2　承認用図面等

契約の相手方は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１に基づき，承認用図面３部を提出するものとする。ただし，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の6.6に該当する場合は，提出を省略することができる。

5.3　納入書類

5.3.1　添付書類

添付書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表**3による。

表3－添付書類

名称	数量	注記
取扱説明書（日本語版）	２部	GLT-CG-Z000001の7.1 a)による。
整備資料（第１種）[a]		GLT-CG-Z000001の7.2 a)による。
部品表（第１種）[a]		GLT-CG-Z000001の7.3 a)による。
注[a]　整備資料及び部品表は，取扱説明書と合冊することができる。		

5.3.2　提出書類

提出書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表**4による。ただし，過去に納入実績があり，前回納入時と変更がない場合は，省略できるものとする。

表4－提出書類

名称	数量	時期	提出先	注記
取扱説明書	１部	納入時	陸上自衛隊	GLT-CG-Z000001の7.1a)による。
整備資料（第１種）[a]			補給統制本部	GLT-CG-Z000001の7.2a)による。
部品表（第１種）[a]			衛　生　部	GLT-CG-Z000001の7.3a)による。
外観写真	１組			４方写し，サービス版
注[a]　整備資料及び部品表は，取扱説明書と合冊することができる。				

5.4　その他

契約の相手方は，“シェルタ，野外手術システム用”について陸上自衛隊補給統制本部衛生部と細部調整を行うものとする。

単位　mm

No	品　名	個数	仕　様
1	プレフィルター	1	25 μ
2	プレフィルター	1	5 μ
3	ROモジュール	1	逆浸透モジュール
4	エアフィルター	1	0.3 μ
5	ファイナルフィルター	1	0.2 μ

	概　略　仕　様
逆浸透膜	中空繊維型
プレフィルター	1次 25 μm　2次 5 μm　カートリッジタイプ
エアフィルター	0.3 μm
ファイナルフィルター	0.2 μm
タンクレイヤ(殺菌灯)	20 W 及び光触媒パネル
RO水造水量	最大造水量 50 L/H(原水25℃時)
RO水質	平均除去率 原水の 90%以上(初期値)
貯水用タンク(ステンレス製)	最大貯水量 50 L
レベルコントローラー	フロート式又は無接点
供給水温	給水：常温
給水量	500 L/H
給水圧	0.2～0.3 Mpa
送水圧	0.05 Mpa～0.1 Mpa
濃縮排水	最大排水量 300 L/H
装置制御	シーケンサー液晶タッチパネル
電気容量	AC100 V 単相 15 A 50/60 Hz
消費電力	1.5 kw
ACプラグ	JIS−T 1021
キャビネット	パネル：sus304ヘアーライン仕様
	架台：黒ラッカー仕上仕様

	装　置　設　備　仕　様
給水	15A BCバルブ
送水	15A SUSバルブ
排水	25A SUSソケット　キャップ止め
電源	AC100 V 単相 15A 50/60Hz

精製水タンク 20L：2個
(ポリエチレン製)

注記　寸法の許容差は，±２ %とする。

図1－医療用水製造装置，野外医療用